

DIN EN ISO 12460-5

ICS 79.060.01

Ersatz für
DIN EN 120:1992-08

**Holzwerkstoffe –
Bestimmung der Formaldehydabgabe –
Teil 5: Extraktionsverfahren (genannt Perforatormethode)
(ISO 12460-5:2015);
Deutsche Fassung EN ISO 12460-5:2015**

Wood-based panels –
Determination of formaldehyde release –
Part 5: Extraction method (called the perforator method) (ISO 12460-5:2015);
German version EN ISO 12460-5:2015

Panneaux à base de bois –
Détermination du dégagement de formaldéhyde –
Partie 5: Méthode d'extraction (dite méthode au perforateur) (ISO 12460-5:2015);
Version allemande EN ISO 12460-5:2015

Gesamtumfang 24 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 12460-5:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 112 „Holzwerkstoffe“, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ISO/TC 89 „Wood-based panels“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 042-02-15 AA „Holzwerkstoffe — Spiegelausschuss zu CEN/TC 112 und ISO/TC 89“ im DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM).

Dieses Dokument ersetzt DIN EN 120:1992-08.

Das Ziel der Überarbeitung war die Verbesserung der Nachweisgrenze und der Vergleichpräzision des Verfahrens im Hinblick auf Platten mit niedrigem Formaldehydgehalt.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen, wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

| | |
|-------------|--------------------------|
| ISO 12460-3 | siehe DIN EN ISO 12460-3 |
| ISO 12460-4 | siehe DIN EN ISO 12460-4 |
| ISO 14184-1 | siehe DIN EN ISO 14184-1 |
| ISO 16979 | siehe DIN EN 322 |
| ISO 16999 | siehe DIN EN 326-1 |

Änderungen

Gegenüber DIN EN 120:1992-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in 5.3 Empfehlung für die Schichtdicke der Küvetten für Proben mit niedriger Formaldehydabgabe aufgenommen;
- b) in 6.4 relative Luftfeuchte bei der Klimatisierung auf (50 ± 5) % erhöht;
- c) in 7.1 und 8.2 Verfahren und Auswertung einer dritten Extraktion geändert;
- d) in 7.3 Genauigkeit bei der Einwaage der Prüfkörper erhöht und die Möglichkeit zur Erhöhung der Masse der Prüfkörper für Platten mit niedriger Formaldehydabgabe ergänzt;
- e) in 7.4 Genauigkeit des Blindversuchs erhöht;
- f) in 7.5.1 fluorimetrische Formaldehydbestimmung als Alternative ergänzt;
- g) in 7.5.4 Temperatur des Wasserbades auf 60 °C erhöht;
- h) in 8.2 Umrechnungsfaktoren für den Feuchtegehalt aufgenommen;
- i) Kalibrierkurve in Bild 4 modifiziert;
- j) Anhang A zur Kalibrierung und Qualitätssicherung ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN EN 120: 1984-10, 1992-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 322, *Holzwerkstoffe — Bestimmung des Feuchtegehaltes*

DIN EN 326-1, *Holzwerkstoffe — Probenahme, Zuschnitt und Überwachung — Teil 1: Probenahme und Zuschnitt der Prüfkörper sowie Angabe der Prüfergebnisse*

DIN EN ISO 12460-3, *Holzwerkstoffe — Bestimmung der Formaldehydabgabe — Teil 3: Gasanalyse-Verfahren*

DIN EN ISO 12460-4, *Holzwerkstoffe — Bestimmung der Formaldehydabgabe — Teil 4: Exsikkator-Verfahren*

DIN EN ISO 14184-1, *Textilien — Bestimmung des Gehaltes an Formaldehyd — Teil 1: Freier und hydrolisierter Formaldehyd (Wasser-Extraktions-Verfahren)*